

バージョンアップ情報

2025/03/03



HandyCAD Mark II

Version 6.52

基本部

エフコンプコマンド

ミルアプリケーション

ルーターアプリケーション

ワイヤーアプリケーション

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。



索引

1. 基本部	2
修正項目 – システム関連	2
修正項目 – 作図関連	2
修正項目 – コンバータ	2
修正項目 – エフコンプコマンド	2
2. ミルアプリケーション	3
修正項目	3
3. ルーターアプリケーション	4
修正項目	4
4. ワイヤアプリケーション	5
修正項目	5

1. 基本部

修正項目 – システム関連

1. 「システム色-ラバー/ドラッグ」を使用すべきコマンドが「システム色-ラバー/仮表示」を使用している問題を修正しました。
2. ドッキングタブを切り替えると画面がチラつく問題を修正しました。
3. 印刷プレビューを閉じると左側のドッキング幅が広がっていくケースを修正しました。

修正項目 – 作図関連

1. [修正] – [プロパティ]コマンド
・文字要素を移動するとハングアップするケースを修正しました。

修正項目 – コンバータ

1. DXF/DWG 形式
2. ・DXF/DWG の読み込みにおいて、マルチテキストの改行(^J)が変換されない問題を修正しました。

修正項目 – エフコンプコマンド

1. 部分比較において、レイヤを変更するとオペレーションがキャンセルされてしまう問題を修正しました。

2. ミルアプリケーション

修正項目

1. NC生成
 - ・Zの移動量がNC精度と同じ場合に「ヘリカルは線分近似する」が正常に動作しない問題を修正しました。
 - ・NC精度と同じ円弧半径が生成エラーになるケースを修正しました。
 - ・NC Viewer が英語版で起動してしまうケースを修正しました。
2. 輪郭加工
 - ・Z分割が「ヘリカル動作」の場合に「Zアプローチ」が誤動作する問題を修正しました。
3. 等高線加工
 - ・コーナー半径が「固定」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。

3. ルーターアプリケーション

修正項目

1. NC生成
 - ・Zの移動量がNC精度と同じ場合に「ヘリカルは線分近似する」が正常に動作しない問題を修正しました。
 - ・NC精度と同じ円弧半径が生成エラーになるケースを修正しました。
 - ・NC Viewer が英語版で起動してしまうケースを修正しました。
2. 輪郭加工
 - ・Z分割が「ヘリカル動作」の場合に「Zアプローチ」が誤動作する問題を修正しました。
3. 等高線加工
 - ・コーナー半径が「固定」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
4. 彫刻加工
 - ・Z変動が無い円弧が合成されないケースを修正しました。
 - ・輪郭補正が「あり」の場合に「コーナー角」が小さすぎると正常に経路が求まらないケースを修正しました。
 - ・重複切削が「あり」の場合に細線のみだと正常に経路が求まらないケースを修正しました。

4. ワイヤーアプリケーション

修正項目

1. 機械設定
 - ・「順序が区分毎の場合、ステップがOFFでも工程のスキプトを出力する」を追加しました。
2. ダイ・パンチ
 - ・クリアランス又は補正量オフセットを指定すると全円進入角が正しく反映されない問題を修正しました。

お問合せ先

株式会社システムアイ

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-3-8-5F

TEL : 06-6390-8808

FAX : 06-6390-8809

E-Mail : support@system-i.co.jp <http://www.system-i.co.jp/>

サポート時間 : 9:30～12:00 13:00～17:00 (土日 - 祝祭日 - 弊社休日を除く)